

震保企業股份有限公司

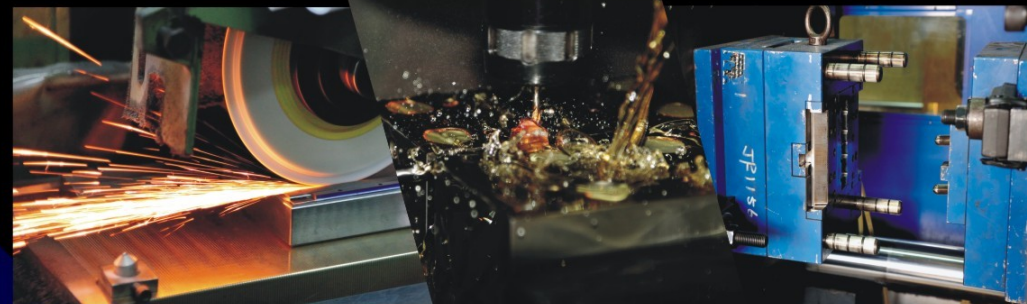
JET POINT ENTERPRISE CO.,LTD

地址：高雄市燕巢區安林四街64號

電話：(07)616-8625~6

傳真：(07)616-8318

電子郵件：jetpoint@ms35.hinet.net



JET POINT ENTERPRISE CO.,LTD

精密模具設計製造
塑膠、金屬射出成型



JET POINT

公司概要

震保自民國八十四年六月五日創立，秉持著服務客戶的熱誠，從模具設計，製造到塑膠製品射出成型完成品，一貫作業的生產系統，廠房由初期30坪到現在的428坪積極的配合客戶成長的需求，提供全方位的服務。

多年來本著追求完美的心願，兢兢業業的不斷研究創新，至今除了擁有最現代化精良的生產設備及品檢設備外，最重要的是我們亦培養了一群技術精良經驗豐富的一流人材。



公司簡介

地址：高雄市燕巢區安林四街64號
電話：(07)616-8625~6
傳真：(07)616-8318
電子郵件：jetpoint@ms35.hinet.net
資本額：2900萬
負責人：盧潮文
員工：34人

營業項目

模具精密之設計製造、精密工程塑膠射出成型
主要產品資訊傳輸用連結器、高級化粧品容器
光學器材、醫療器材、家電用器等模具製造及射出成型

認證

- ISO 9001: 2008 (47379/A/0001/UK/E)
- 行政院衛生署第一等級醫療器材許可證
- 製造業藥商許可執照

公司沿革

1995 年6月

成立震保公司

1997 年12月

增建廠房795平方公尺

2002 年11月

資本額增至900萬

2003 年

由春雨生醫引進MIM製作技術，製作模具與射出量產

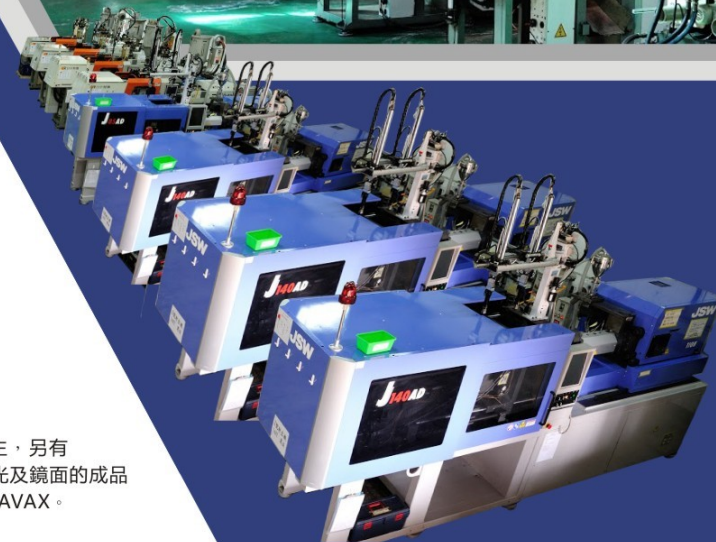
2011 年5月

成立子公司富証(股)專司射出成型

2013年

新廠土地715坪購入，建坪1100坪，
增蓋新廠房，預計2017年完工

射出成型部門



金型技術

1. 模具材質一般以SKD61為主，另有P20、NAK80，如遇須拋光及鏡面的成品或具腐蝕性塑膠會使用 STAVAX。
2. 一般模具公差約在 $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$ OR $\begin{smallmatrix} +0.01 \\ -0 \end{smallmatrix}$
3. 精密模具公差約在 $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$ OR $\begin{smallmatrix} +0.005 \\ -0 \end{smallmatrix}$
4. 90%模具內有設計模仁內的循環水路系統
5. 模具圖面資料均有做管理且永久保存

認證

1. ISO 9001:2008
2. 行政院衛生署第一等級醫療器材許可證
3. 製造業藥商許可執照





機械設備

設備名稱	廠牌	加工範圍	數量
立式銑床	台灣快捷・日本牧野	800*400*500	3
高速中心切削機	日本Mazak	560*410*410	1
CNC銑床	台灣永進	850*460*560	1
平面磨床	宇青	160*370*400	3
高速車床	台中精機	φ250*1000	1
CNC放電加工機	億耀	900*500*250	1
放電加工機	台灣日嘉	300*200*300	3
桌上型鋸床	日本NCC	NCC300	1
CAM軟體	WorkNC		1
CAD軟體	Pro/E		1
射出機	台中精機	80-120T	7
射出機	NISSEI	40T	2
射出機	JSW	85T	1
射出機	JSW	140T	1

檢驗設備

設備名稱	廠牌	數量	主要功能	功能
投影機10倍	MITUTOYO	1	零件斜面角度及一般尺寸測量	0.001
投影機50倍	NIKON	1	零件斜面角度及一般尺寸測量	0.001
電子測深台	MITUTOYO	1	測量成品之高度及深度	0.001
帶錶高度計	MITUTOYO	2	0.01~300mm測量用	0.001
實體顯微鏡		3	成品檢測用	22倍
50倍工具顯微鏡	NIKON	2	成品檢測用	0.0001
自動影像測量儀	MITUTOYO	1	成品檢測用	400倍
硬度計	MITUTOYO	1	模仁檢測硬度用	
600mm電子高度計	TESA	1	模仁檢測用	0.0001

塑膠射出成品

接線盒及插頭



精密齒輪及醫療用品



BOBBIN 線軸



扣 件



電 子 零 件



連 結 器



金屬射出成型成品



醫療用品



腳踏車零件



機構件及手工具



電子零件

特色成品



牙齒矯正器

材質：SUS 316L

說明：傳統牙齒矯正器使用三個零件焊接而成缺乏強度，此成品為一體成型的牙齒矯正器

特殊技術：

模具設計及模具的離型，燒結後的加工是非常複雜及特殊的

健康球

材質：SUS 316L

說明：球體上鑲的磁石可用於按摩舒壓

特殊技術：

使用特殊技術使成品成為一個內部中空球體



Solenoid Body

材質：PPS+30%GF

說明：免治馬桶內部零件

特殊技術：

成品母模絞牙， $\phi 2.00$ 及 $\phi 1.80$ 水孔不可有毛邊產生

彎管

材質：SUS 304

說明：彎管型連結器

特殊技術：

因MIM材料的材質會因旋轉的精準度不足產生龜裂
此成品使用模內入子高精確度的旋轉



內絞牙

材質：SUS630

說明：此材料強度韌性都很強且非常不好加工，導致加工成本會很高

特殊技術：

成品於模內絞牙完成，燒結後不須再經額外的加工製成